

Doppia Laurea

Management of Built Environment - Management Engineering

Indice

1. Profilo professionale

2. Iscrizione

2.1 Requisiti di accesso

2.2 Processo di selezione e criteri generali di selezione degli studenti

2.3 Scadenze e tempistiche

3 Tasse di iscrizione

4 Piano degli studi

4.1 Struttura generale delle Doppia Laurea

4.2 Descrizione dettagliata del Piano degli studi per ammessi da Management of Built Environment (PSPA)

4.3 Descrizione dettagliata del Piano degli studi per ammessi da Management Engineering (PSPA)

5 Informazioni aggiuntive

6 Contatti



1. Profilo professionale

La Doppia Laurea Magistrale Interna in Management of Built Environment - Management Engineering ha l'obiettivo di rispondere alle nuove aspettative e sfide che emergono nel settore dell'edilizia, a livello nazionale e internazionale, per l'influenza di molteplici ed eterogenei fattori tecnici, sociali, culturali, ed economici, come la riduzione del numero di nuovi edifici e l'aumento degli investimenti in beni già esistenti; i cambiamenti strutturali - qualitativi e quantitativi - nella domanda; l'adeguamento dei componenti tecnici alle nuove norme e regole in diversi campi (dal risparmio di energia e materiali, all'isolamento acustico, alle persone con disabilità, etc.); l'incremento dello standard di qualità richiesto per gli edifici; l'incremento di consapevolezza da parte di imprese industriali e dei servizi della importanza della qualità dei beni immobili e del loro ruolo nella creazione di valore economico; il crescente interesse dei mercati finanziari per il mercato dei beni immobili.

Per far fronte alle sfide del contesto economico attuale, questo settore richiede nuovi profili professionali, capaci di integrare competenze tecniche e gestionali.

L'obiettivo della Doppia Laurea Magistrale Interna in Management of Built Environment – Management Engineering è formare professionisti in grado di rafforzare le competenze di un ingegnere gestionale in relazione allo specifico settore, e fornire agli esperti di Built Environment approfondite competenze gestionali. In questo modo gli studenti diventeranno più consapevoli delle difficoltà relative a progettazione edilizia, gestione delle risorse, interazione tra problematiche gestionali e tecniche a tutti gli stadi del ciclo di costruzione. In questa connessione, attenzione particolare sarà data ai problemi di globalizzazione del mercato, gestione dell'innovazione e logistica.

2. Iscrizione

2.1 Requisiti di accesso

La Doppia Laurea Magistrale Interna in Management of Built Environment - Management Engineering è aperta a 20 studenti selezionati dalla Laurea Magistrale in Management of Built Environment e dalla Laurea Magistrale in Management Engineering (10 studenti per ciascuna Laurea Magistrale).

La domanda per la Doppia Laurea Magistrale interna può essere presentata, in conformità con le regole specificate in questo Regolamento Didattico, dagli studenti del Politecnico di Milano iscritti a:

- Laurea Magistrale in Management of Built Environment; o
- Laurea Magistrale in Management Engineering.

Pertanto, **gli studenti iscritti ai Corsi Singoli non possono fare domanda per la Doppia Laurea Magistrale in Management of Built Environment - Management Engineering.**

Per presentare la domanda per la Doppia Laurea Magistrale, gli studenti devono essere in possesso dei requisiti di accesso descritti nel Regolamento Didattico di ciascun corso di studi <http://www.polimi.it/it/corsi/corsi-di-studio/elenco-dei-corsi/>:

Laurea Magistrale in Management of Built Environment (disponibile su):

https://www4.ceda.polimi.it/manifesti/manifesti/controller/extra/RegolamentoPublic.do?jaf_currentWFID=main&EVN_DEFAULT=event&aa=2016&k_corso_la=1096&lang=IT;



Laurea Magistrale in Management Engineering (disponibile su):

https://www4.ceda.polimi.it/manifesti/manifesti/controller/extra/RegolamentoPublic.do?jaf_currentWFID=main&EVN_DEFAULT=evento&aa=2016&k_corso_la=479&lang=IT

- .

2.2 Processo di selezione e criteri generali di selezione degli studenti

Gli studenti del Politecnico di Milano interessati a fare domanda per la Doppia Laurea Interna in Management Engineering – Management of Built Environment devono presentare (attraverso la loro e-mail istituzionale) i documenti entro la scadenza pubblicata sul sito del Corso (su www.auic.polimi.it e <http://www.ingindinf.polimi.it/>), ai seguenti indirizzi

- Studenti di Management of Built Environment: info-lm-auic@polimi.it
- Studenti di Management Engineering: management-engineering@polimi.it

La domanda deve includere i seguenti documenti:

- Una lettera motivazionale con la quale i candidati illustrano le ragioni per le quali presentano la domanda per la Doppia Laurea Magistrale Interna e il contributo che offriranno al gruppo coinvolto nel progetto;
- CV accademico della Laurea Triennale ottenuta in altre università, con una autocertificazione degli esami sostenuti con i rispettivi voti e il voto di laurea finale;
- CV personale che evidenzia le abilità e le esperienze extra-curricolari (corsi extra-curricolari, esperienze lavorative, workshop e summer school, etc.) e che metta in luce l'esperienza e le abilità acquisite coerenti con la seconda laurea;
- Un estratto della tesi (questo non è richiesto per gli studenti che si sono laureati con il Business Game alla Laurea in Ingegneria Gestionale del Politecnico di Milano). Questo testo non deve superare 5 pagine standard di Word.

Una Commissione di Valutazione composta da docenti definiti dal Consiglio di Corso di Studi di Management of Built Environment e dal Consiglio di Corso di Studi di Management Engineering sarà responsabile del processo di elezione dei candidati.

La commissione farà una prima selezione dei candidati basandosi su background accademico, lettera motivazionale e CV del candidato e assegnerà fino a 60 punti suddivisi come di seguito:

- Lettera motivazionale, fino a 10 punti;
- CV accademico della Laurea Triennale ottenuta in altre università, con autocertificazione degli esami sostenuti con i rispettivi voti e il voto di laurea finale, fino a 40 punti;
- CV personale e esperienza di Tesi o Business Game, fino a 10 punti.

I candidati che ottengono **almeno 50 punti** sosterranno un colloquio individuale.

La commissione farà una seconda valutazione basata sul colloquio individuale che valuterà:

- La coerenza della Doppia Laurea con le aspettative e motivazioni del candidato;



POLITECNICO
MILANO 1863

- La coerenza degli obiettivi della Doppia Laurea con le specifiche competenze acquisite dal candidato durante la Laurea Triennale e attraverso altre esperienze del curriculum;



- La motivazione del candidato ad acquisire conoscenze negli ambiti coinvolti dalla Doppia Laurea, in particolare in riferimento alla seconda laurea (valutata attraverso domande durante il colloquio individuale).

Al colloquio individuale sarà assegnato **un massimo di 40 punti**.

2.3 Scadenze e tempistiche

Le scadenze per il processo di selezione saranno pubblicate sul sito dei Corso (su <http://www.dig.polimi.it/index.php?id=608&L=0>, <http://www.ingindinf.polimi.it/it/didattica/doppie-lauree-interne/>, <http://www.ccsmbc.polimi.it>, e su <http://www.auic.polimi.it/didattica/doppie-lauree-interne/>

Quest'anno, il bando per la presentazione della domanda seguirà queste tempistiche:

- Presentazione delle domande dei candidati entro le ore 12.00 (mezzogiorno) del 13 Gennaio 2017
- Processo di selezione e colloqui tra il 13 Gennaio 2017 e il 15 Febbraio 2017
- Pubblicazione degli esiti e formale accettazione da parte dei candidati entro il 20 Febbraio 2017

3. Tasse di iscrizione

I dettagli saranno pubblicati sul sito della Università (<http://www.polimi.it/it/studenti/carriera/tasse/> e http://www.polimi.it/uploads/media/Guida_tasse_laurea_magistrale_2016_2017_01.pdf).

4. Piano degli studi

4.1 Struttura generale della Doppia Laurea

La Doppia Laurea è basata su due programmi di Laurea Specialistica del Politecnico di Milano: il programma di Laurea Magistrale in Management of Built Environment e quello di Laurea Magistrale in Management Engineering.

Gli studenti possono iniziare la doppia laurea dall'uno o dall'altro dei programmi, a seconda della loro particolare propensione e del background, cioè essere ammessi da Management of Built Environment o da Management Engineering. Questo permette agli studenti di approfondire prima uno dei due ambiti, per poi concentrarsi sull'altro, e infine integrare i due.

Il programma è dunque organizzato come illustrato nello schema seguente:



Intake Management of Built Environment

Intake Management Engineering

3rd Year

Thesis and Internship
(17 credits)

Thesis and Internship
(18 credits)

Management Engineering
(35 credits)

MBE
(33 credits)

2nd Year

Management Engineering
(10 credits)

MBE
(24 credits)

MBE
(51 credits)

Management Engineering
(45 credits)

1st Year

Management Engineering
(10 credits)

MBE
(57 credits)

Management Engineering
(60 credits)



4.2 Descrizione dettagliata del Piano degli studi per ammessi da Management of Built Environment (PSPA)

Gli studenti con la Laurea Triennale in Architettura, Pianificazione, Ingegneria Civile, Costruito e Ingegneria Gestionale hanno accesso al programma senza nessun debito.

Il primo anno è dunque organizzato come segue:

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096307	ING-IND/35	BUSINESS ECONOMICS	M	1	9	9
097610	ING-IND/17	PRODUCTION MANAGEMENT	M	1	9	9
096315	ICAR/12	EVALUATION AND MANAGEMENT OF REAL ESTATE	M	1	9	9
096312	ICAR/21	METHODS AND TOOLS FOR ANALYSIS OF URBAN AND TERRITORIAL SYSTEMS	M	2	6	6
096314	SECS-P/06	REGIONAL ECONOMICS + LAND RENT THEORY	M	2	12	12
096334	ICAR/10 ICAR/19	VALORISATION OF HISTORICAL BUILDINGS + VALORISATION OF CULTURAL HERITAGE	I	2	12	12

+

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096076	ING-IND/35	LEADERSHIP & INNOVATION	M	2	10	10
096088	ING-IND/17	OPERATIONS MANAGEMENT	M	1/2	10	
096090	ING-IND/17	INDUSTRIAL TECHNOLOGIES*	M	1/2	10	

Il secondo anno è organizzato come segue:

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096317	ICAR/11	BUILDING MAINTENANCE PROCEEDINGS AND METHODS	M	1	9	9
096328	ICAR/12 ING-IND/35	FINANCIAL MANAGEMENT OF REAL ESTATE TRANSACTIONS + PROJECT MANAGEMENT	I	1	12	12
096429	ICAR/12	INFORMATION SYSTEMS FOR THE MAINTENANCE AND MANAGEMENT	M	1	9	9
096320	IUS/10	ADMINISTRATIVE AND PUBLIC PROCUREMENT LAW	M	2	6	6
096321	SECS-P/06	ECONOMIC ASSESSMENT OF URBAN TRASFORMATIONS	M	2	9	9
096326	ING-IND/17	CONSTRUCTION SUPPLY CHAIN MANAGEMENT	M	2	6	6

+

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096078	ING-IND/35	ACCOUNTING, FINANCE & CONTROL (1)	M	1	10	10
096080	ING-IND/35	STRATEGY & MARKETING	M	1	10	
096088	ING-IND/17	OPERATIONS MANAGEMENT*	M	1/2	10	
096090	ING-IND/17	INDUSTRIAL TECHNOLOGIES*	M	1/2	10	
096076	ING-IND/35	LEADERSHIP & INNOVATION	M	2	10	

(1) Questo corso è obbligatorio. Può essere inserito nel Piano degli studi al secondo o al terzo anno.



Il terzo anno è organizzato come segue:

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
		MASTER THESIS CLASS – MBE_EC		1/2	12	12
		INTERSHIP – MBE		1/2	5	5

+

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096078	ING-IND/35	ACCOUNTING, FINANCE & CONTROL (1)	M	1	10	10
096080	ING-IND/35	STRATEGY & MARKETING	M	1	10	
096088	ING-IND/17	OPERATIONS MANAGEMENT*	M	1/2	10	
096090	ING-IND/17	INDUSTRIAL TECHNOLOGIES*	M	1/2	10	
096076	ING-IND/35	LEADERSHIP & INNOVATION	M	2	10	

+

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
097403	ING-IND/17	INDUSTRIAL MANAGEMENT LAB AND TOOLBOX		1/2	15	15
097319	ING-IND/17	ASSET LIFE CYCLE MANAGEMENT		1	10	10
097320	ING-IND/17	INDUSTRIAL PROJECT MANAGEMENT A		1	10	

(1) Questo corso è obbligatorio. Può essere inserito nel Piano degli studi al secondo o al terzo anno.

4.3 Descrizione dettagliata del Piano degli studi per ammessi da Management Engineering (PSPA)

Corsi del primo anno

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096078	ING-IND/35	ACCOUNTING FINANCE & CONTROL	M	1	10	10
096080	ING-IND/35	STRATEGY & MARKETING	M	1	10	10
096076	ING-IND/35	LEADERSHIP & INNOVATION	M	2	10	10
096090	ING-IND/17	INDUSTRIAL TECHNOLOGIES	M	1/2	10	30
096086	ING-IND/16	QUALITY ENGINEERING	M	2	10	
096089	ING-IND/17	LOGISTICS MANAGEMENT	M	1/2	10	
096088	ING-IND/17	OPERATIONS MANAGEMENT	M	1/2	10	

Corsi del secondo anno

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
097403	ING-IND/17	INDUSTRIAL MANAGEMENT LAB AND TOOLBOX	I	1/2	15	15
097319	ING-IND/17	ASSET LIFE CYCLE MANAGEMENT	M	1	10	10
097320	ING-IND/17	INDUSTRIAL PROJECT MANAGEMENT A	M	1	10	
097321	ING-IND/17	OPERATIONS RISK MANAGEMENT AND RESILIENCE	M	1	5	5
097323	ING-IND/17	QUALITY MANAGEMENT	M	1	5	
097313	ING-IND/16	ADDITIVE MANUFACTURING	M	1	5	5
097314	ING-IND/16	DE-MANUFACTURING	M	1	5	
097325	ING-IND/17 ING-IND/35	DIGITAL BUSINESS INNOVATION	M	2	5	
097316	ING-IND/17	INTERNATIONAL DISTRIBUTION	M	2	5	
097327	ING-IND/17	PRODUCT LIFE CYCLE MANAGEMENT	M	2	5	
097315	ING-IND/17	SAFETY ENGINEERING AND MANAGEMENT	M	1	5	
097330	ING-IND/17 ING-IND/35	SUPPLY CHAIN AND PURCHASING MANAGEMENT	M	1	5	
		STUDENT'S FREE CHOICE OF COURSES - GROUP GESLM		1/2		10



Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096308	ICAR/10	BUILDING TYPES AND CONSTRUCTION METHODS	M	1	9	9
096310	ICAR/11	BUILDING AND CONSTRUCTION TECHNOLOGIES	M	1	9	9
096320	IUS/10	ADMINISTRATIVE AND PUBLIC PROCUREMENT LAW	M	2	6	6

Corsi del terzo anno

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
		MASTER THESIS CLASS - ME_IM		1/2	13	13
		INTERSHIP - ME		1/2	5	5

+

Codice	SSD	Denominazione Insegnamento	Tipo	Sem	ECTS	ECTS gruppo
096313	ICAR/11	DURABILITY AND MAINTENANCE	M	2	12	12
096314	SECS-P/06	REGIONAL ECONOMICS + LAND RENT THEORY	M	2	12	12
096317	ICAR/11	BUILDING MAINTENANCE PROCEEDINGS AND METHODS	M	1	9	9

5. Informazioni aggiuntive

Il ritiro dal programma di Doppia Laurea deve seguire le procedure e le scadenze stabilite dai calendari delle Scuole.

Gli studenti che presentano domanda per la Doppia Laurea possono presentare domanda anche per ASP (Alta Scuola Politecnica), Erasmus e programmi di mobilità internazionale non-EU. **Tuttavia, se gli studenti sono selezionati per entrambi i programmi, sono tenuti ritirarsi da uno dei due come da procedure e scadenze stabilite per i relativi programmi.**

Ogni ritardo nella comunicazione del ritiro dal programma di Doppia Laurea influisce sulla sostituzione da parte di altri candidati e provoca difficoltà amministrative.

Gli studenti che intraprendono il programma di Doppia Laurea e decidono di concludere gli studi dopo aver completato solo una delle due devono presentare un nuovo Piano degli studi specificando il cambiamento nel curriculum/PSPA (Piano degli studi preventivamente approvato), entro le scadenze stabilite.

6. Contatti

- Studenti di Management of Built Environment: info-lm-auic@polimi.it
- Studenti di Management Engineering: management-engineering@polimi.it

Il Preside della Scuola di Ingegneria Industriale e dell'Informazione

F.to Prof. Giovanni Lozza

Il Preside della Scuola di Architettura, Urbanistica e Ingegneria delle Costruzioni

F.to Prof. Ilaria Valente